

Spazio riservato al protocollo

Tassa sui Rifiuti - TARI**Iscrizione/Variazione/cancellazione.**

Cognome e Nome* _____

Luogo di nascita* _____ Data di nascita* _____

Residente* in _____ Cap.* _____

Via* _____ n.* _____ int.* _____

Codice Fiscale* _____ tel * _____

indirizzo mail _____

▲ N° Occupanti l'immobile: _____ (si intende tutti i RESIDENTI nell'unità immobiliare anche se appartenenti a nuclei familiari diversi)

▲ IMMOBILE A DISPOSIZIONE

agli effetti dell'applicazione della **Tassa sui Rifiuti - TARI** (Legge 147 del 27/12/2013)

DICHIARA di**- OCCUPARE/DETENERE per:**

- * acquisto (data del rogito)
- * locazione (data inizio contratto di locazione)
- * altro _____

IN CASO DI VARIAZIONE di residenza/rettifica superficie/etc., compilare la seguente sezione per descrivere la situazione aggiornata

a far data dal _____ **i seguenti immobili:**

TIPOLOGIA IMMOBILI	Mq calpestabili*	INDIRIZZO * (via-piazza, n°civico, piano-int.)	Fg*	Mapp/Part*	Sub*	Categoria
Abitazioni private						
Pertinenze (garage/box/cantine/soffitte, etc.)						
Pertinenze (garage/box/cantine/soffitte, etc.)						

di proprietà del sig./sig.ra – spett.le _____;

- CESSARE per:

- ▲ vendita (data del rogito)
- ▲ fine locazione (data fine contratto di locazione)
- ▲ altro _____

IN CASO DI VARIAZIONE di residenza/rettifica superficie/etc., compilare la seguente sezione per descrivere la situazione pregressa

a far data dal _____ **i seguenti immobili:**

TIPOLOGIA IMMOBILI	Mq calpestabili*	INDIRIZZO * (via-piazza, n°civico, piano-int.)	Fg*	Mapp/Part*	Sub*	Categoria
Abitazioni private						
Pertinenze (garage/box/cantine/soffitte, etc.)						
Pertinenze (garage/box/cantine/soffitte, etc.)						

di proprietà del sig./sig.ra – spett.le _____;

Spazio riservato al protocollo

Tassa sui Rifiuti - TARI

Iscrizione/Variazione/cancellazione.

EVENTUALI ALTRE DICHIARAZIONI _____

Data _____

Firma del contribuente* _____

Allegare Copia del Documento d'Identità

Avvertenze:

La dichiarazione deve essere presentata all'Ufficio Protocollo entro 90 giorni dalla data di inizio, variazione e cessazione del possesso, dell'occupazione o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili a Tributo. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del Tributo.

E' obbligatoria la compilazione in ogni sua parte del presente modulo, pena l'applicazione di sanzioni così come previsto dall'articolo 33 del Regolamento Comunale

La detenzione o la conduzione di un immobile si realizza con l'attivazione di almeno uno dei servizi di erogazione dell'acqua, del gas o dell'energia elettrica, nonché con la presenza di mobilio e finché queste condizioni permangono. Per le utenze domestiche, anche in assenza delle condizioni suddette, l'occupazione si presume avvenuta dalla data di acquisizione della residenza anagrafica

Ai sensi del D.Lgs. 196/2003 (Privacy).

Il trattamento avverrà esclusivamente per finalità relative alla gestione delle entrate tributarie ed extratributarie del Comune di Sarzana ed eventuali comunicazioni e corrispondenza.

I dati personali sono e saranno trattati nel rispetto della citata Legge sia con sistemi informatizzati che cartacei.

I dati potranno essere comunicati ad organizzazioni terze (organizzazioni a noi collegate).

In qualsiasi momento il contribuente potrà accedere liberamente ai propri dati per aggiornarli, modificarli o integrarli.

Dichiaro di aver ricevuto idonea informativa ed autorizzo con la presente il trattamento dei dati.

Data _____

Firma del contribuente* _____