

Spazio riservato al protocollo

Tassa sui Rifiuti- TARIDichiarazione N° degli Occupanti dell' Immobile

Cognome e Nome _____

Luogo di nascita _____ Data di nascita _____

Residente in _____ Cap. _____ Via _____ n _____ int _____

Codice Fiscale _____ (dato obbligatorio)

tel _____ indirizzo mail/pec _____

agli effetti dell'applicazione della *Tassa sui Rifiuti – TARI* (Legge 147 del 27/12/2013),
 consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art.
 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, ed ai sensi e per gli effetti di cui al D. Lgs. 31/3/1998, n. 109, come
 modificato dal D. Lgs. 3/5/200, n. 130,

DICHIARA

che dal _____ gli occupanti dell'immobile sito in Via/Piazza _____,

censito al C.U. al fg. _____ mapp. _____ sub. _____

sono complessivamente n° _____ , come di seguito specificato:

1) _____ ,

2) _____ ,

3) _____ ,

4) _____ ,

5) _____ ,

in quanto il sig./sig.ra _____ (c. f. _____)

ed il proprio nucleo familiare non risiedono nell'immobile sopra indicato.

In considerazione di quanto sopra si chiede l'adeguamento del numero dei componenti del nucleo
 familiare ai fini della corretta applicazione della tassa rifiuti.

Firma del contribuente _____

Ai sensi del D.Lgs. 196/2003 (Privacy).

Il trattamento avverrà esclusivamente per finalità relative alla gestione delle entrate tributarie ed extratributarie del Comune di Sarzana ed eventuali comunicazioni e corrispondenza.

I dati personali sono e saranno trattati nel rispetto della citata Legge sia con sistemi informatizzati che cartacei.

I dati potranno essere comunicati ad organizzazioni terze (organizzazioni a noi collegate).

In qualsiasi momento il contribuente potrà accedere liberamente ai propri dati per aggiornarli, modificarli o integrarli.

Dichiaro di aver ricevuto idonea informativa ed autorizzo con la presente il trattamento dei dati.

Firma del contribuente _____